

# Technická zpráva

## **Dodatek: Odhad spotřeby abraziva a těkaných látek při přípravě povrchu a vlastní protikorozi ochraně**

Množství spotřeby materiálu je závislé na velikosti ošetřovaných ploch a hloubce koroze. Předpokládá se provádění nátěrů nových konstrukcí v dílně, na stavbě se bude ošetřovat jen stávající část konstrukce, která bude ponechána.

Spotřeba abraziva se pohybuje okolo  $35\text{kg/m}^2$  čištěné plochy.

Obsah těkavých hmot v nátěrech PKO je pro běžný nátěrový systém cca  $0.33\text{kg/m}^2$  včetně nátěrových ztrát.

### **Z výkazu výměr bude je ošetřovaná plocha lávek a z ní spotřeba následující:**

SO 211 Revizní lávka pod středním polem  $8.36\text{m}^2$ :

Abrazivo 292kg, VOC 2.76kg

SO 212 Revizní lávka pod pravobřežním polem  $36.67\text{m}^2$ :

Abrazivo 1283kg, VOC 12.10kg

SO 213 Revizní lávka pod levobřežním polem  $36.67\text{m}^2$ :

Abrazivo 1283kg, VOC 12.10kg

V Liberci dne 04.03.2024  
Vypracoval Ing.T.Humpal